



ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE STATALE  
**ALESSANDRO ROSSI**

Via Legione Gallieno, 52 - 36100 **VICENZA**  
Tel. 0444 500566 - Fax. 0444 501808 - www.itisrossi.gov.it  
email: vitf02000x@istruzione.it - vitf02000x@pec.istruzione.it - C.F.80016030241



**T**

**CIRCOLARE N. 624**

**ALLA ATTENZIONE DEI DOCENTI  
REFERENTI PROGETTI  
ED ATTIVITA'  
DEGLI STUDENTI DELLE  
CLASSI TERZE-QUARTE  
E QUINTE  
SEDE**

**OGGETTO: RICONOSCIMENTO CREDITI**

Si comunica che i docenti referenti di Progetti ed Attività, riconosciute al fine dell'attribuzione dei crediti, devono consegnare in segreteria didattica **ENTRO E NON OLTRE MERCOLEDI' 22 MAGGIO 2019** l'elenco degli studenti che hanno partecipato alle attività con l'eventuale numero di ore svolte.

**Per gli studenti di 3<sup>^</sup>-4<sup>^</sup>-5<sup>^</sup>:** in allegato si trovano:

- tabella per il riconoscimento dei crediti
- scheda riconoscimento dei crediti da compilare e consegnare personalmente in segreteria didattica **NON OLTRE MERCOLEDI' 22 MAGGIO 2019**

Vicenza 10 maggio 2019

Il Dirigente Scolastico  
F.to prof. A. FRIZZO



ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE STATALE  
**ALESSANDRO ROSSI**

Via Legione Gallieno, 52 - 36100 **VICENZA**  
Tel. 0444 500566 - Fax. 0444 501808 - [www.itisrossi.gov.it](http://www.itisrossi.gov.it)  
email: [vitf02000x@istruzione.it](mailto:vitf02000x@istruzione.it) - [vitf02000x@pec.istruzione.it](mailto:vitf02000x@pec.istruzione.it) - C.F. 80016030241



### Credito scolastico

Il credito scolastico, da attribuire nell'ambito delle bande di oscillazione indicate dalla tabella va espresso in numero intero e tiene in considerazione, oltre la media dei voti, anche l'assiduità della frequenza scolastica, l'interesse e l'impegno nella partecipazione al dialogo educativo e alle attività complementari ed integrative, anche svolte al di fuori della scuola, purché coerenti con il PTOF e debitamente documentate.

### Tabella di attribuzione del credito scolastico per i candidati interni:

Media dei voti: M	Punti di credito	Punti di credito	Punti di credito
	3° ANNO	4° ANNO	5° ANNO
$M < 6$	-	-	7-8
$M = 6$	7-8	8-9	9-10
$6 < M \leq 7$	8-9	9-10	10-11
$7 < M \leq 8$	9-10	10-11	11-12
$8 < M \leq 9$	10-11	11-12	13-14
$9 < M \leq 10$	11-12	12-13	14-15

Il Consiglio di Classe attribuisce ad ogni alunno nello scrutinio finale di ciascuno degli ultimi tre anni di corso un punteggio denominato credito scolastico. La somma dei punteggi ottenuti nei tre anni costituisce il credito scolastico che si aggiungerà ai punteggi riportati dai candidati nelle prove d'esame.

Il credito scolastico esprime la valutazione sulla preparazione complessiva, con riguardo al profitto, all'assiduità della frequenza, all'interesse e all'impegno e agli eventuali crediti formativi.

Individuata con la media dei voti (inclusa la condotta) la banda di oscillazione entro cui scegliere il punteggio del credito scolastico, il Consiglio di Classe sceglie l'estremo superiore della banda in presenza di almeno una delle seguenti condizioni:

A	<b>Media delle discipline e della condotta:</b> Data la media, si attribuisce il punteggio superiore della banda se la parte decimale della media è maggiore o uguale di 0,5.
B	<b>Assiduità della frequenza scolastica</b> , comprovata da tutte le seguenti condizioni: <ul style="list-style-type: none"><li>• Nessuna assenza o ritardo ingiustificati.</li><li>• Fino a due ritardi a quadrimestre.</li><li>• Fino a due assenze a quadrimestre (valutando in modo unitario i gruppi di assenze in giorni consecutivi).</li></ul>
C	<b>Interesse e impegno nella partecipazione al dialogo educativo dell'alunno:</b> Comprovata dal 10 in condotta o dalla presenza di valutazioni eccellenti in due discipline (voti 10; giudizio ottimo per IRC o per l'attività alternativa)



ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE STATALE  
**ALESSANDRO ROSSI**

Via Legione Gallieno, 52 - 36100 **VICENZA**  
Tel. 0444 500566 - Fax. 0444 501808 - [www.itisrossi.gov.it](http://www.itisrossi.gov.it)  
email: [vitf02000x@istruzione.it](mailto:vitf02000x@istruzione.it) - [vitf02000x@pec.istruzione.it](mailto:vitf02000x@pec.istruzione.it) - C.F. 80016030241



D	<p><b>Attività complementari ed integrative organizzate dalla scuola quali:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Attività di partecipazione alla vita democratica della scuola (rappresentante di Istituto, studente animatore, peer-tutor...);</li><li>2. Attività di volontariato nell'ambito del Progetto Rossi per Vicenza e Progetto Carcere o altri progetti della scuola (es. tutoraggio anziani);</li><li>3. Certificazione per le lingue;</li><li>4. Certificazione ECDL completa di tutti i moduli; certificazione CISCO;</li><li>5. Attività sportive con attestazioni di merito;</li><li>6. Attività nel gruppo teatro del Rossi;</li><li>7. Progetti linguistici (es. ERASMUS+);</li><li>8. Attestato primo soccorso e sicurezza (con superamento esame del corso);</li><li>9. Attestazione di merito per la partecipazione ai giochi di disciplina;</li><li>10. Partecipazione ad attività, progetti o concorsi che comportino impegno supplementare su proposta del docente responsabile dell'iniziativa che curerà la certificazione dell'attività svolta (ore impegnate e qualità del prodotto finale)</li></ol>
E	<p><b>Attività svolte al di fuori dalla scuola, coerenti con gli obiettivi del PTOF e debitamente documentate:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Attività sportive e motorie esterne alla scuola (preventivamente valutate dai docenti di scienze motorie);</li><li>2. Attività artistiche (es: Conservatorio);</li><li>3. Attività di volontariato (esperienze continuative nel tempo: animatore, donatore di sangue, ecc.);</li><li>4. Attività lavorativa al di fuori del per corso di ASL;</li><li>5. Altro (da specificare)</li></ol>

In caso di carenze sanate per "voto di consiglio" in sede di scrutinio, il Consiglio di Classe attribuirà il punteggio minimo della banda.

Tutte le attività saranno valutate a discrezione del Consiglio di Classe e riportate nel verbale dello scrutinio finale.

I Consigli di classe, nel valutare le richieste e la documentazione allegata, terranno conto della coerenza delle esperienze acquisite con le discipline del corso di studi e/o con le finalità educative e formative del PTOF., della natura non occasionale dell'attività certificata, delle effettive competenze conseguite dallo studente, al fine di evitare improduttivi automatismi nell'attribuzione del credito.

Gli alunni frequentanti il triennio dovranno consegnare in segreteria la scheda per la dichiarazione delle attività di tipologia D/E e le certificazioni per le attività di tipologia E improrogabilmente entro il 15 maggio (dopo tale data le certificazioni non verranno valutate).

Esse verranno protocollate e inserite nel fascicolo dello studente. Qualora l'alunno non avesse il documento entro il 15 maggio può consegnare un'autocertificazione da integrare con la certificazione entro il 31 maggio. La scuola si riserva di verificare la veridicità della dichiarazione. In presenza di indicazioni scorrette non si procederà ad alcun riconoscimento del credito.

Non vi è attribuzione del credito scolastico se lo studente non consegue la promozione.



ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE STATALE  
**ALESSANDRO ROSSI**

Via Legione Gallieno, 52 - 36100 **VICENZA**  
Tel. 0444 500566 - Fax. 0444 501808 - www.itisrossi.gov.it  
email: vitf02000x@istruzione.it - vitf02000x@pec.istruzione.it - C.F. 80016030241



Al Dirigente Scolastico  
dell'I.T.I.S "A. ROSSI"  
VICENZA

**SCHEDA PER IL RICONOSCIMENTO DEL CREDITO SCOLASTICO  
A.S.2018-2019**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_  
COGNOME E NOME IN STAMPATELLO

studente della classe \_\_\_\_\_

in base alle vigenti disposizioni di Legge, **CHIEDE ALLA S.V. il riconoscimento** del Credito Scolastico per l'anno scolastico in corso per le seguenti attività:

**D. Attività complementari ed integrative organizzate dalla scuola quali:**

D1.	<input type="checkbox"/>	Attività di partecipazione alla vita democratica della scuola (rappresentante di Istituto, studente animatore, studente tutor, peer...), Specificare _____
D2.	<input type="checkbox"/>	Attività di volontariato nell'ambito del Progetto Rossi per Vicenza e Progetto Carcere o altri progetti della scuola (es. tutoraggio anziani), Specificare _____
D3.	<input type="checkbox"/>	Certificazione per le lingue, specificare _____
D4.	<input type="checkbox"/>	Certificazione ECDL completa dei 7 moduli e certificazione CISCO;
D5.	<input type="checkbox"/>	Attività sportive con attestazioni di merito, Specificare _____ _____
D6.	<input type="checkbox"/>	Attività nel gruppo teatro del Rossi;
D7.	<input type="checkbox"/>	Progetti linguistici (es. Erasmus +)
D8.	<input type="checkbox"/>	Attestato primo soccorso e sicurezza (con superamento esame del corso)
D9.	<input type="checkbox"/>	Attestazione di merito per la partecipazione ai giochi di disciplina. Specificare _____
D10.	<input type="checkbox"/>	Partecipazione ad attività, progetti o concorsi che comportino impegno supplementare su proposta del docente responsabile dell'iniziativa che curerà la certificazione dell'attività svolta (ore impegnate e qualità del prodotto finale) Specificare _____



ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE STATALE  
**ALESSANDRO ROSSI**

Via Legione Gallieno, 52 - 36100 **VICENZA**  
Tel. 0444 500566 - Fax. 0444 501808 - www.itisrossi.gov.it  
email: vitf02000x@istruzione.it - vitf02000x@pec.istruzione.it - C.F. 80016030241



**E. Attività svolte al di fuori della scuola, coerenti con gli obiettivi del PTOF e debitamente documentate**

E1.	<input type="checkbox"/>	Attività sportive e motorie esterne alla scuola (preventivamente valutate dai docenti di scienze motorie); Specificare _____
E2.	<input type="checkbox"/>	Attività artistiche (es: Conservatorio) Specificare _____
E3.	<input type="checkbox"/>	Attività di volontariato (esperienze continuative nel tempo: animatore, donatore di sangue, ...); Specificare _____
E4.	<input type="checkbox"/>	Attività lavorativa al di fuori del percorso di ASL; Specificare ____
E5.	<input type="checkbox"/>	Altro ... Specificare _____

Vicenza, \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
firma dello studente

**TERMINI DI CONSEGNA**

Gli alunni frequentanti il triennio dovranno consegnare in segreteria questa scheda e le relative certificazioni (per le attività di tipologie E) improrogabilmente entro il 22/5 esse verranno inserite nel fascicolo personale dello studente.