



**CIRCOLARE N. 258**

**ALLA ATTENZIONE DEI DOCENTI  
DEI GENITORI E DEGLI STUDENTI  
INTERESSATI  
CORSO DIURNO  
SEDE**

**OGGETTO: ISCRIZIONI ANNO SCOLASTICO 2022-2023 ALLIEVI GIA' FREQUENTANTI**

Si comunica che gli allievi già frequentanti l'Istituto ROSSI devono confermare **ENTRO e non oltre il 28 GENNAIO 2022** l'iscrizione alla classe successiva per l'anno scolastico **2022-2023**, inviando la documentazione di seguito elencata a: **iscrizioni@itisrossi.vi.it**

<b>Classe attuale a.s. 2021-2022</b>	<b>Modulo iscrizione</b>	<b>Versamento tramite sistema PAGOINRETE (vedi circolare n. 235 (Contributo volontario <b>€ 150,00</b>)</b>	<b>Versamento tramite sistema PAGOINRETE (vedi circolare n. 235) (Iscrizione € 6,04; frequenza € 15,13, totale <b>€21,17</b>)</b>	<b>Versamento tramite sistema PAGOINRETE (vedi circolare n. 235) (frequenza <b>€15,13</b>)</b>
<b>PRIMA (future seconde)</b>	<b>No</b>	<b>SI</b>	<b>No</b>	<b>No</b>
<b>SECONDE (future terze)</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>No</b>	<b>No</b>
<b>TERZE (future quarte)</b>	<b>No</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>No</b>
<b>QUARTE (future quinte)</b>	<b>No</b>	<b>SI</b>	<b>NO</b>	<b>SI</b>

**TIPOLOGIA, CRITERI E IMPORTI DI RIDUZIONE E/O ESONERO per il contributo volontario**

Iscrizione di più fratelli/sorelle	Il contributo è ridotto a 100 euro per il secondo fratello/sorella
Merito scolastico	Agli studenti che nello scrutinio finale dell'anno precedente abbiano conseguito una media dei voti superiore a 8/10 il contributo è ridotto a 80 euro



ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE STATALE  
**ALESSANDRO ROSSI**

Via Legione Gallieno, 52 - 36100 VICENZA  
Tel. 0444 500566 - Fax. 0444 501808 - www.itisrossi.edu.it  
email: vitf02000x@istruzione.it - vitf02000X@pec.istruzione.it - C.F. 80016030241



Si comunica altresì che gli allievi delle classi 1<sup>^</sup> 3<sup>^</sup> 4<sup>^</sup> dell'a.s. 2021-2022, in caso di variazioni nella composizione del nucleo familiare, di indirizzo di residenza, di numero di telefono, mail o altro, dovranno comunicarlo in segreteria didattica per aggiornare i dati.

**SI RICORDA CHE:**

1. La facoltà di avvalersi o non avvalersi dell'insegnamento della religione cattolica esercitata all'atto della prima iscrizione ha valore per l'intero corso di studi e, comunque, in tutti i casi in cui sia prevista l'iscrizione d'ufficio. In ogni caso è fatto salvo il diritto di modificare tale scelta per l'anno scolastico successivo, **esclusivamente su iniziativa degli interessati**, tramite un'espressa dichiarazione che deve pervenire alla scuola entro il termine delle iscrizioni (28 gennaio 2022)
2. Il contributo liberale di euro 150,00= a favore dell'istituto sarà detraibile dall'imposta sul reddito nella misura del 19% se nella causale del bonifico bancario è riportata la dicitura "Erogazione liberale per l'ampliamento dell'offerta formativa" (comunicazione del Dirigente sull'utilizzo del contributo volontario allegata alla presente).
3. Per motivi economici, con il decreto ministeriale n. 390 del 19 aprile 2019 è stabilito l'esonero totale dal pagamento delle tasse scolastiche per gli studenti del quarto e del quinto anno dell'istruzione secondaria di secondo grado, appartenenti a nuclei familiari il cui valore dell'Indicatore della situazione economica equivalente (ISEE) è pari o inferiore a € 20.000,00.
4. Per merito, sono esonerati dal pagamento delle tasse scolastiche gli studenti che abbiano conseguito una votazione non inferiore alla media di otto decimi negli scrutini finali (art. 200, comma 5, d. 19s. n. 297 del 1994).

Coloro che, per motivi di reddito, hanno diritto all'esonero dalla tassa a favore dello Stato dovranno autocertificare la loro situazione reddituale familiare. L'istituto si riserva, ai sensi delle norme in vigore, di verificare la veridicità delle dichiarazioni prodotte, interpellando gli uffici competenti.

N.B. In caso di restituzione della somma versata il rimborso sarà effettuato nella misura del 90% dell'importo delibera Consiglio d'Istituto dell'11/12/2013)

*Si invita alla lettura della lettera relativa alle attività organizzate dal comitato Genitori*

Si allega il modulo di iscrizione destinato agli studenti **delle classi seconde che frequenteranno la classe TERZA nell'anno scolastico 2022-2023.**

Vicenza, 15 dicembre 2021

Il Dirigente Scolastico  
F.to A. FRIZZO

**IL PRESENTE MODULO DEVE ESSERE INVIATO A: iscrizioni@itisrossi.vi.it ENTRO IL 28 GENNAIO 2022 DEBITAMENTE COMPILATO**

**MODULO DI ISCRIZIONE PER ALUNNI INTERNI DI CLASSE SECONDA CHE SI ISCRIVONO AL TERZO ANNO**

Al Dirigente Scolastico  
 Istituto Tecnico Industriale Statale  
 "Alessandro Rossi" - Vicenza

I sottoscritti:

	COGNOME E NOME
PADRE	
MADRE	
EVENTUALE TUTORE	

sulla base delle opportunità formative offerte dalla scuola

**CHIEDONO**

l'iscrizione dell'alunn \_\_\_\_\_ frequentante  
 nell'anno scolastico in corso 2021/2022 la classe 2^ \_\_\_\_\_ **ALLA CLASSE TERZA** di codesto  
 istituto per l' A.S. 2022-2023 Indirizzo di studio e articolazione (barrare):

**• PRIMA SCELTA**

Indirizzi	CHIMICA MATERIALI E BIOTECNOLOGIE	ELETTRONICA E ELETTROTECNICA	INFORMATICA E TELECOMUNICAZIONI	MECCANICA, MECCATRONICA E ENERGIA	TRASPORTI E LOGISTICA
Articolazioni	<input type="checkbox"/> Chimica E materiali	<input type="checkbox"/> Automazione (curvatura robotica)	<input type="checkbox"/> Informatica <input type="checkbox"/> Telecomunicazioni	<input type="checkbox"/> Meccanica e mecatronica <input type="checkbox"/> Energia	<input type="checkbox"/> Logistica

In base alle prime scelte effettuate dagli studenti la scuola determinerà gli indirizzi e le articolazioni da attivare e il numero delle classi.

Qualora un indirizzo o un'articolazione non raggiungano il numero sufficiente di iscritti la scuola prenderà in considerazione una seconda scelta. Non sono garantiti eventuali cambi di indirizzo o articolazione richiesti successivamente alla formulazione delle classi.

Nel modulo è **necessario pertanto indicare anche la seconda scelta di indirizzo e di articolazione.**

**• SECONDA SCELTA**

Indirizzi	CHIMICA MATERIALI E BIOTECNOLOGIE	ELETTRONICA E ELETTROTECNICA	INFORMATICA E TELECOMUNICAZIONI	MECCANICA, MECCATRONICA E ENERGIA	TRASPORTI E LOGISTICA
Articolazioni	<input type="checkbox"/> Chimica E materiali	<input type="checkbox"/> Automazione (curvatura robotica)	<input type="checkbox"/> Informatica <input type="checkbox"/> Telecomunicazioni	<input type="checkbox"/> Meccanica e mecatronica <input type="checkbox"/> Energia	<input type="checkbox"/> Logistica

**FIRME DI AUTOCERTIFICAZIONE (Leggi 15/98-127/97-131/98) di TUTTI coloro che esercitano la patria potestà**

\_\_\_\_\_ firma padre

\_\_\_\_\_ firma madre

\_\_\_\_\_ firma eventuale tutore



ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE STATALE  
**ALESSANDRO ROSSI**



Via Legione Gallieno, 52 - 36100 **VICENZA**  
Tel. 0444 500566 - Fax. 0444 501808 - [www.itisrossi.edu.it](http://www.itisrossi.edu.it)  
email: [vitf02000x@istruzione.it](mailto:vitf02000x@istruzione.it) - [vitf02000X@pec.istruzione.it](mailto:vitf02000X@pec.istruzione.it) - C.F. 80016030241

### Comunicazione alle famiglie

#### **Oggetto: contributo volontario delle famiglie e tasse erariali di iscrizione e frequenza**

Il **contributo** è un atto volontario delle famiglie a sostegno della scuola e delle sue attività.

Il contributo va distinto dalle **tasse** erariali, che sono obbligatorie per gli alunni iscritti alla classe quarta e quinta.

L'ITIS "Rossi" utilizza il contributo delle famiglie per tre capitoli di spesa:

#### **1) Funzionamento didattico:**

libretto scolastico, assicurazione, giornali e abbonamenti, materiali hardware e software, licenze, fotocopie, siti web, manutenzione ordinaria e materiali dei laboratori.....

#### **2) Beni d'investimento:**

PC, macchine e strumenti per i laboratori, nuovi laboratori.....

#### **3) Progetti di ampliamento dell'offerta formativa:**

sportello psicologico, integrazione gruppo sportivo, partecipazione e organizzazione di gare professionali, docenza e attrezzature per progetti tecnologici, materiali per assemblee d'Istituto, borse di studio, approfondimento della lingua inglese ...

Il Consiglio d'Istituto, formato da docenti, ATA, studenti e genitori, ha stabilito l'entità del contributo in 150€, cifra che è rimasta invariata negli ultimi anni e trova giustificazione sia nella specificità della scuola (i fondi statali tengono conto solo in parte della complessità di un istituto tecnico come il "Rossi"), sia nella quantità e qualità dei progetti erogati a favore degli alunni a prescindere dai finanziamenti specifici.

Si precisa che l'ITIS "Rossi" è molto attivo nel reperimento di finanziamenti da parte di Stato, Regione, Unione Europea e aziende private. Trattandosi tuttavia di finanziamenti erogati per bandi e con finalità precise, molte delle attività sopra descritte non potrebbero essere garantite tutti gli anni e a tutti gli alunni.

È importante quindi che le famiglie siano consapevoli del fatto che il loro contributo è **indispensabile** per mantenere un servizio di qualità.

Il contributo può essere versato tramite **sistema PAGO IN RETE con avviso di pagamento inviato dalla scuola:**

**IBAN IT 70T 0306912117100000046395**

**Intestato** a ITIS "Rossi" Vicenza

**con causale: Contributo liberale per ampliamento dell'Offerta Formativa A.S. 2022-2023.**

Si sottolinea che il contributo è **detraibile** nella misura del 19%. E' sufficiente che nella causale del bollettino o del bonifico bancario sia riportata la dicitura "Erogazione liberale per l'ampliamento dell'offerta formativa".

Per le tasse scolastiche, oltre alla detraibilità, esistono forme di esonero dal pagamento per merito, motivi economici o appartenenza a particolari categorie.

Ulteriori informazioni sul contributo volontario e sulle tasse scolastiche si possono trovare a scuola, presso la segreteria didattica, o sul sito [www.adiconsum.it](http://www.adiconsum.it).

Si ricorda infine che il Comitato Genitori, da sempre molto attivo nel supportare l'attività della scuola, ha istituito un codice IBAN per la raccolta dei contributi (15€) destinati a finanziare le numerose iniziative da parte delle famiglie.

Vicenza, 15 dicembre 2021

Il Dirigente Scolastico  
Alberto Frizzo

Caro Genitore,

con queste brevi righe il Comitato Genitori dell'ITIS Rossi vuole presentarsi e chiedere la tua collaborazione per sostenere le iniziative a favore di tutti i nostri ragazzi.

Il Comitato Genitori è attivo già da parecchi anni all'interno della scuola e collabora con la Dirigenza, con i docenti e con il personale scolastico con lo scopo di favorire la crescita dei nostri ragazzi.

Numerosi sono i progetti organizzati dal Comitato tra questi il progetto StartUp Work Academy, il Gruppo Più, il Mercatino di libri usati, etc.

Sponsorizziamo anche i progetti della Scuola quali: la RoboCup e le gare di robotica territoriali, le borse di studio, il contributo agli studenti Tutors, la gara di matematica, il progetto di lettura, la gara nazionale di meccanica, il progetto Ri\_generazioni, etc.

Abbiamo anche costituito una Rete tra i Comitati Genitori di molte scuole della provincia di Vicenza ed organizziamo incontri formativi per i genitori.

Attraverso il Comitato ognuno di noi ha la possibilità di entrare maggiormente in contatto con la Scuola ed anche con i nostri figli. *E' un'opportunità per confrontarci con la realtà della "nostra" Scuola ascoltando, dialogando, collaborando ed aiutandoci.* Tutti insieme vogliamo contribuire a sostenere ed affiancare i nostri ragazzi nei loro piccoli e grandi successi e sforzi quotidiani.

Allo scopo di sostenerci in tutte queste iniziative, Ti chiediamo di **versare il tuo contributo di: 15 euro** attraverso **bonifico**, utilizzando il

**Codice IBAN: IT 31 P 02008 60800 000105158082**

indicando nella **CAUSALE** il nome dello studente, la classe e l'anno scolastico.

Il versamento del contributo da inoltre diritto alla **Tessera** per avere sconti negli esercizi commerciali convenzionati col Comitato (<https://genitorirossi.it/web/convenzioni/> )

Per maggiori informazioni e per tenerti aggiornato sulle nostre attività, visita il nostro sito [www.genitorirossi.it](http://www.genitorirossi.it) oppure scrivici all'e-mail [info@genitorirossi.it](mailto:info@genitorirossi.it) .

Raccomandiamo di conservare l'attestato di pagamento poiché alcune iniziative del Comitato, quali le borse di studio, Startup Work Academy, sono destinate solo ai sostenitori.

Ti invitiamo a sostenerci ed a collaborare con noi.

Grazie a nome del Comitato e dei Ragazzi!

Per il Comitato Genitori

Il Presidente