



ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE STATALE  
**ALESSANDRO ROSSI**  
Via Legione Gallieno, 52 - 36100 **VICENZA**  
Tel. 0444 500566 - Fax. 0444 501808 - [www.itisrossi.edu.it](http://www.itisrossi.edu.it)  
email: [vitf02000x@istruzione.it](mailto:vitf02000x@istruzione.it) - [vitf02000x@pec.istruzione.it](mailto:vitf02000x@pec.istruzione.it) - C.F. 80016030241



## **Allegato A**

**RELAZIONE FINALE DEL DOCENTE Michele Finizio**

**DOCENTE COMPRESENTE Paolo Nico**

**Materia DPOI Classe 5EMM Anno Scolastico 2021/22**

*In relazione alla programmazione curricolare sono stati conseguiti i seguenti **obiettivi** in termini di:*

### **SITUAZIONE DELLA CLASSE RELATIVA A:**

- **competenze sviluppate**
- **abilità conseguite**
- **problematiche incontrate**
- **altro**

*Le competenze sviluppate risultano di livello più che sufficiente sia nel riuscire in maniera autonoma ad interpretare, in ambito tecnico industriale, una semplice progettazione sia a comprendere ed elaborare autonomamente questioni prettamente tecniche ed organizzative.*

*Le abilità conseguite sono di livello discreto riguardo i concetti inerenti l'organizzazione aziendale con una conoscenza più che sufficiente delle norme che regolano la rappresentazione del disegno meccanico.*

*L'attività didattica si è svolta senza particolari problematiche.*

**LIBRO DI TESTO ADOTTATO:**

**Chirone, Tornincasa "Disegno Tecnico Industriale vol. 2" Il capitello  
Manuale di Meccanica - Hoepli**

**CONTENUTI DISCIPLINARI E TEMPI DI REALIZZAZIONE ESPOSTI PER:**

- Unità didattiche e/o Moduli
- Percorsi formativi ed eventuali approfondimenti

<b>U.D. – Modulo – Percorso formativo – Approfondimento</b>	<b>Periodo</b>	<b>Ore</b>
<b>Tecnologie applicate alla produzione</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Macchine Utensili scelta e parametri di taglio</li> <li>- Utensili ed attrezzi</li> <li>- Lavorazioni ed operazioni nella produzione di pezzi meccanici</li> <li>- Metodi e tempi di lavorazione. Parametri di Taglio.</li> </ul>	<b>Sett - Ott</b>	8
<b>Cicli di Fabbricazione e di Montaggio</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cicli di fabbricazione</li> <li>- Elaborazione di cicli di lavorazione alle varie macchine utensili</li> <li>- Materiale greggio di partenza, criteri di scelta delle attrezzature in funzione del numero di pezzi da eseguire</li> <li>- Scelta delle macchine operatrici nel contesto aziendale</li> <li>- Ciclo di fabbricazione. Foglio analisi.</li> </ul>	<b>Ott – Nov – Dic</b>	10
<b>Progettazione</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Criteri di Progettazione</li> <li>- Elaborazione di progetti con diverse funzionalità</li> <li>- Progettazione di complessivi meccanici con relazione tecnica e schema dell'assieme</li> <li>- Disegni di particolari meccanici</li> </ul>	<b>Ott – Nov – Dic – Gen - Feb</b>	12
<b>Attrezzature di fabbricazione e di montaggio</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Generalità sulle attrezzature</li> <li>- Studio di diverse tipologie di attrezzature</li> <li>- Elementi di attrezzature, elementi normalizzati componibili, riferimenti, bloccaggi, maschere ed attrezzature, in particolare per lavorazioni di foratura</li> </ul>	<b>Ott – Nov - Dic</b>	10

<b>Attività CAD CAM</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Disegno 2D, 3D, modellazione solida avanzata e introduzione al CAM</li> <li>- Attività di progettazione e di messa in tavola</li> <li>- Elaborazione grafica di particolari meccanici, di attrezzature e di assiemi con l'uso di software SolidWorks</li> </ul>	<b>Sett - Maggio</b>	<b>56</b>
<b>Organizzazione Industriale</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Funzione e strutture dell'azienda</li> <li>- Processi produttivi e lay-out degli impianti</li> <li>- Elementi di analisi statistica; La qualità e il sistema qualità</li> <li>- Salute, sicurezza, direttiva macchine, trasporti interni</li> <li>- Organizzazione dell'impresa, organigramma di piccola e grande impresa</li> <li>- Caratteristiche dei sistemi produttivi : produzione per magazzino e per commessa</li> <li>- La contabilità nelle Aziende. Centri di costo.</li> <li>- La Qualità. Il Sistema Qualità.</li> <li>- L' impatto ambientale</li> <li>- Programmazione e controllo della produzione. Diagrammi di Gantt e Pert</li> </ul>	<b>Feb – Mar – Apr - Maggio</b>	<b>12</b>

**METODOLOGIE** (*Lezione frontale, gruppi di lavoro, processi individualizzati, attività di recupero-sostegno e integrazione, ecc..*):

<p>Lezione frontale Coinvolgimento degli alunni in esercitazioni guidate Lavori di gruppo Correzione di esercizi proposti Presentazione di esempi concreti Schede di lavoro Problem solving Visite virtuali aziendali e conferenze monotematiche</p>
--

**MATERIALI DIDATTICI** (*testo adottato, orario settimanale di laboratorio, attrezzature, spazi, biblioteca, tecnologie audiovisive e/o multimediali, ecc..*):

<p>Testo adottato : come da elenco pubblicato Manuale di Meccanica in adozione e/o a disposizione degli studenti Pubblicazioni e cataloghi di componenti per le costruzioni meccaniche</p>
--



**TIPOLOGIE DELLE PROVE DI VERIFICA UTILIZZATE**

*Specificare: (prove scritte, verifiche orali, test oggettivi come previsti da terza prova, prove grafiche, prove di laboratorio):*

Elaborazioni grafiche  
Relazioni tecniche  
Verifiche scritte

*A disposizione della commissione sono depositati in segreteria i seguenti esempi delle prove e delle verifiche effettuate:*

Data	Tipo di prova
7 marzo 2022	Verifica scritta
30 aprile 2022	Modellazione su SolidWorks

Firma del Docente

Firma eventuale Docente Compresente

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Vicenza, \_\_\_\_\_