



ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE STATALE
ALESSANDRO ROSSI

Via Legione Gallieno, 52 - 36100 **VICENZA**
Tel. 0444 500566 - Fax. 0444 501808 - www.itisrossi.gov.it
email: vitr02000x@istruzione.it - vitr02000x@pec.istruzione.it - C.F. 80016030241



-Allegato A

RELAZIONE FINALE DEL DOCENTE PAULAZZI PIERFORTUNATO

ITP CODOCENTE **DAVIDE CECCHIN**

Materia TMPP Classe 5EMM Anno Scolastico 2021 - 2022

In relazione alla programmazione curricolare sono stati conseguiti i seguenti **obiettivi** in termini di:

SITUAZIONE DELLA CLASSE RELATIVA A:

- **competenze sviluppate**
- **abilità conseguite**
- **problematiche incontrate**
- **altro**

Gli alunni hanno sviluppato competenze in:

programmazione al Tornio CNC TSUGAMI per lavorazione di semplici organi meccanici;
calcolo di potenze e tempi di lavorazione per le principali macchine utensili;
esecuzione di prove meccaniche su materiali metallici;
individuazione e valutazione di difetti alla superficie e all'interni di un prodotto metallico.

Gli alunni hanno conseguito abilità in:

realizzazione di programmi nell'ambito delle macchine utensili CNC;
schematizzazione delle principali lavorazioni con asportazione di truciolo, con calcolo dei tempi e delle potenze;
interpretazione dei risultati delle prove e nell'utilizzo delle macchine e strumenti di prova, sia dal punto di vista teorico che pratico, nell'ambito del controllo di qualità dei materiali metallici.

Problematiche incontrate

Il gruppo classe durante l'anno scolastico ha tenuto un atteggiamento negativo, con frequenti azioni di disturbo e con comportamenti talvolta scorretti (anche sanzionati con note disciplinari o annotazioni). Questa situazione ha contribuito a rallentare lo svolgimento del programma. La partecipazione è stata scarsa, pochissimi alunni hanno dimostrato interesse per gli argomenti trattati. In questo quadro i risultati sono stati mediamente sufficienti, con qualche alunno fragile e peraltro con alcuni alunni che hanno conseguito buoni risultati.

LIBRO DI TESTO ADOTTATO:

CORSO DI TECNOLOGIA MACCANICA Vol. 3 Cataldo Di Gennaro, Anna Luisa Chiappetta,
Antonio Chillemi ed. Hoepli

CONTENUTI DISCIPLINARI E TEMPI DI REALIZZAZIONE ESPOSTI PER:

- Unità didattiche e/o Moduli e/o
- Percorsi formativi ed
- Eventuali approfondimenti

U.D. – Modulo – Percorso formativo – Approfondimento	Periodo	Ore
MACCHINE UTENSILI C.N.C. Architettura di una macchina utensile: unità di governo, sistema di posizionamento, sistema di controllo. Generalità sul controllo numerico, linguaggio ISO - DIN Standard. Metodi di programmazione: formato programma, numero blocco, assi e quote, funzioni preparatorie e miscellanee, zero macchina, zero pezzo e zero utensile, parametri di interpolazione, funzioni ausiliarie, esempi pratici su simulazione al tornio TSUGAMI.	settembre – maggio	56
MACCHINE UTENSILI PER ASPORTO DI TRUCIOLO Descrizione delle principali macchine utensili: tornitrici; fresatrici; rettificatrici; cenni alle dentatrici. Parametri di lavorazione: forze di taglio, velocità di taglio, avanzamento, profondità di passata, velocità di avanzamento. Pressione specifica di taglio. Potenza di taglio e potenza motrice; rendimento delle macchine utensili; potenza richiesta. Tempi di lavorazione per: tornitura; foratura; maschiatura; fresatura; rettificazione (in tondo e in piano).	ottobre – gennaio	42
PROVE MECCANICHE Prove distruttive: trazione (con esercitazione), compressione, flessione, torsione. Resilienza a temperatura ambiente e a bassa temperatura (con esercitazione). Considerazioni sul comportamento di diversi materiali in dati stati.	febbraio - aprile	32
CONTROLLI NON DISTRUTTIVI Rilevazione di difetti occulti in relazione alla loro posizione nel manufatto. Principali metodologie e relativi principi fisici. Liquidi Penetranti (con esercitazione). Magnetoscopia, Radiologia, Ultrasuoni (con esercitazione). (Nota: la trattazione di queste metodologie è prevista nel restante periodo).	aprile - maggio	14

METODOLOGIE (Lezione frontale, gruppi di lavoro, processi individualizzati, attività di recupero-sostegno e integrazione, ecc.):

Lezione frontale con ripetizione di taluni argomenti. Proposta e svolgimento di esercizi. Ove possibile, interdisciplinarietà con il laboratorio tecnologico e con l'officina macchine utensili.



ISTITUTO TECNICO INDUSTRIALE STATALE
ALESSANDRO ROSSI

Via Legione Gallieno, 52 - 36100 **VICENZA**
Tel. 0444 500566 - Fax. 0444 501808 - www.itisrossi.gov.it
email: vitf02000x@istruzione.it - vitf02000x@pec.istruzione.it - C.F. 80016030241



MATERIALI DIDATTICI (testo adottato, orario settimanale di laboratorio, attrezzature, spazi, biblioteca, tecnologie audiovisive e/o multimediali, ecc.):

Appunti del Docente. Libro di testo. Manuale di Meccanica (Calligaris, Fava, Tomasello - Ed. Hoepli). Norme UNI. Audiovisivi.

TIPOLOGIE DELLE PROVE DI VERIFICA UTILIZZATE

Specificare: (prove scritte, verifiche orali, prove grafiche, prove di laboratorio):

Prove scritte. Interrogazioni. Esercizi di programmazione. Elaborazione di cicli di lavorazione. Relazioni sulle prove tecnologiche eseguite.

Docente

prof. Pierfortunato PAULAZZI

ITP Codocente

prof. Davide CECCHIN

Vicenza, 15 Maggio 2022